



## EUROSTIK SC - 6000

### NIEPALNY SPECJALISTYCZNY POLIMEROWY KLEJ DWUSKŁADNIKOWY

#### CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

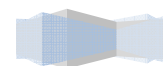
Klej **EUROSTIK SC - 6000** jest roztworem kauczuków polichloroprenowych z dodatkiem środków modyfikujących w układzie niapalnych rozpuszczalników organicznych.

#### ZASTOSOWANIE

Klej **EUROSTIK SC - 6000** jest to klej przeznaczony do klejenia gumy z gumą, gumy do metalu, taśm transportowych itp. *w miejscach pożarowo-niebezpiecznych*. Sklejone taśmy transportowe mogą być puszczane do ruchu już po 2 godzinach przy czym temperatura taśmy i otoczenia nie może być niższa niż 19°C. Dopuszcza się klejenie trudnościeralnych płyt EUROSPAN TPU przy pomocy tego kleju. Stosuje się go z dodatkiem 5 % wagowych utwardzacza izocyjanianowego *EUROSTIK SC*.

#### SPOSÓB UŻYCIA

Klej należy przed użyciem dokładnie wymieszać. Kleić z dodatkiem 5% wag. utwardzacza, który należy dodawać bezpośrednio przed użyciem kleju. Czas życia mieszaniny z utwardzaczem do 2 godzin. Klej i materiały łączone podczas klejenia powinny mieć temperaturę pokojową 18 - 25°C i powinny być suche. Powierzchnie materiałów przed sklejeniem zdrapać papierem ściernym lub przy użyciu szlifierki. Następnie oczyścić z pyłu. Klej nanosić trzykrotnie na obie łączone powierzchnie pędzlem o krótkim i twardym włosiu w odstępach 10 – 30 minut. Nanoszenie kleju powinno odbywać się przez wcieranie w podłoże. Trzecią warstwę kleju nanosić dla wyrównania powierzchni materiału; warstwa ta powinna wypełnić przestrzeń między splotami tkaniny wzmacniającej oraz pokrywać sploty. Sklejać po upływie 10 - 15 minut od ostatniego nałożenia kleju (warstwa musi być kleista). Po połączeniu sprasować pod ciśnieniem 0,5-0,6 MPa w czasie 5 minut lub młotkować. Sprawność robocza jest uzyskiwana po 2 godzinach, a pełne usieciowanie następuje po upływie 48 godz. od momentu sklejenia. **Czyszczenie:** Resztki produktu/plamy w postaci nieusieciowanej – również na narzędziach pracy - mogą zostać usunięte przy użyciu acetonu, toluenu lub benzyny ekstrakcyjnej i/lub lakowej.



**WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOMECHANICZNE KLEJU I SPOIN KLEJOWYCH**

Lp	Parametr	Wymagania	
		Jednostki	Wartość
1	Lepkość wg Brookfielda	mPa.s	ok. 2000
2	Zawartość suchej pozostałości	%	15,00
3	Wytrzymałość końcowa spoiny klejowej na ścinanie	daN/cm <sup>2</sup>	Min. 30,00
4	Wytrzymałość końcowa spoiny klejowej na rozwarstwianie	daN/cm	Min. 8,0
5	Odporność termiczna spoiny klejowej	°C	110

**RODZAJE ZAGROZEŃ I WARUNKI BEZPIECZNEGO STOSOWANIA** – patrz karta charakterystyki substancji niebezpiecznej

**PRZECHOWYWANIE**

Klej należy magazynować zgodnie z przepisami dotyczącymi magazynowania substancji łatwopalnych, w szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze 10 - 30°C.

**OPAKOWANIA:** puszki, wiadra, hoboki, beczki 0,8kg, 2,5kg, 4,0kg, 12kg, 16kg, 40kg, 150kg.

**TERMIN GWARANCJI:** 12 miesięcy od daty produkcji.

Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej opierają się na doświadczeniach praktycznych oraz na wynikach naszych badań laboratoryjnych i w żadnym przypadku nie stanowią prawnej gwarancji właściwości, ponieważ nie mamy wpływu ani na różnorodność, ani na sposób stosowania materiałów używanych w powiązaniu z naszymi wyrobami.

