

## EUROSTIK SC - 5000

### SPECJALISTYCZNY KLEJ POLICHLOROPRENOWY DWUSKŁADNIKOWY

#### CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA:

Klej EUROSTIK SC-5000 jest roztworem kauczuków polichloroprenowych z dodatkiem środków modyfikujących w rozpuszczalniku organicznym.

#### ZASTOSOWANIE:

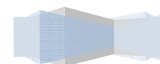
Klej EUROSTIK SC 5000 przeznaczony jest do łączenia transporterów gumowych oraz gumowo-tkaninowych. Klei również termoplastyczne poliuretany, skórę naturalną i syntetyczną, metale oraz gumy twarde. Stosuje się go z dodatkiem 5 % wagowych utwardzacza izocyjanianowego EUROSTIK SC

#### WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOMECHANICZNE KLEJU I SPOIN KLEJOWYCH:

Lp	Parametr	Wymagania	
		Jednostki	Wartość
1	Lepkość wg Brookfielda	mPa.s	4500-6500
2	Zawartość suchej pozostałości	%	22,5-26,0
3	Wytrzymałość końcowa spoiny klejowej na ścinanie	daN/cm <sup>2</sup>	Min. 30
4	Wytrzymałość końcowa spoiny klejowej na rozwarstwianie	daN/cm	Min. 8,0
5	Odporność termiczna spoiny klejowej	°C	110
6	Gęstość	kGdm-3	0,86

#### SPOSÓB UŻYCIA:

Klej należy przed użyciem dokładnie wymieszać. Kleić z dodatkiem 5% wag. utwardzacza, który należy dodawać bezpośrednio przed użyciem kleju. Czas życia mieszaniny z utwardzaczem do 2 godzin. Klej i materiały łączone podczas klejenia powinny mieć temperaturę od 5 - 25°C i powinny być suche. W przypadku kiedy temperatura otoczenia lub klejonego materiału jest niższa niż 5°C należy wówczas użyć podgrzewacza powietrza, w celu zapewnienia odpowiedniego zakresu u temperatur. Powierzchnie



materiałów przed sklejeniem zdrapać papierem ściernym lub przy użyciu szlifierki. Następnie oczyścić z pyłu. Klej nanosić dwukrotnie na obie łączone powierzchnie pędzlem o krótkim i twardym włosiu w odstępach 10 – 30 minut. Nanoszenie kleju powinno odbywać się przez wcieranie w podłoże.

Dopuszcza się nanosić trzecią warstwę kleju dla wyrównania powierzchni materiału; warstwa ta powinna wypełnić przestrzeń między splotami tkaniny wzmacniającej oraz pokrywać sploty. Sklejać po upływie 15 - 20 minut od ostatniego nałożenia kleju (warstwa musi być kleista). Po połączeniu sprasować pod ciśnieniem 0,5-0,6 MPa w czasie 5 minut lub młotkować.

Wytrzymałość funkcjonalna (robocza) wynosi 2h, po zakończeniu klejenia (przy temperaturze min 19°C, przy niższych temperaturach czas ten wydłuży się).

Czyszczenie: Resztki produktu/plamy w postaci nieusieciowanej – również na narzędziach pracy - mogą zostać usunięte przy użyciu acetonu, toluenu lub benzyny ekstrakcyjnej i/lub lakowej.

#### RODZAJE ZAGROZEŃ I WARUNKI BEZPIECZNEGO STOSOWANIA:

patrz karta charakterystyki substancji niebezpiecznej

#### PRZECHOWYWANIE:

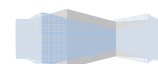
Klej należy magazynować zgodnie z przepisami dotyczącymi magazynowania substancji łatwopalnych, w szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze 10 – 30 °C.

#### OPAKOWANIA:

puszki, wiadra, hoboki, beczki wraz z adekwatną ilością utwardzacza EUROSTIK SC.

#### GWARANCJA:

24 miesiące od daty produkcji, pod warunkiem przechowywania w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach.



**UWAGA:**

Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej opierają się na doświadczeniach praktycznych oraz na wynikach naszych badań laboratoryjnych i w żadnym przypadku nie stanowią prawnej gwarancji właściwości, ponieważ nie mamy wpływu ani na różnorodność, ani na sposób stosowania materiałów używanych w powiązaniu z naszymi wyrobami. Zalecamy Klientom przeprowadzenie własnych prób dla określenia przydatności

